

Svářečka CO2 MIG-175



Popis produktu svářečka CO2 PROTECO MIG-175:

- **Svářečka CO2 PROTECO MIG 175 Fusion** je skvěle zpracovaný přístroj, určený pro poloautomatické obloukové svařování kovů v ochranné atmosféře aktivního (metoda MAG), nebo inertního (metoda MIG) plynu.
- Elektrodu tvoří kontinuálně podávaný drát z cívky.
- Robustní konstrukce, avšak nízká hmotnost, vytváří ze svářečky CO2 MIG 175 skvělého pomocníka pro svaření doma, na chatě, dílně či zahradě a to i v těžko přístupných místech.
- Součástí **svářečky Proteco CO2 MIG 175 Fusion** jsou kabely se zemnicími kleštěmi s bajonetovým uchycením a
- svařovací pistolí s EURO koncovkou pro snadné a komfortní připojení.
- Součástí balení je EURO hořák 2,3 m.
- Snadné nastavení svařovacího napětí otočným přepínačem
- Plynulé nastavení rychlosti posuvu svářecího drátu potenciometrem
- Hodnoty zatěživatele byly stanoveny při 40°C
- Tepelná ochrana se signalizací přehřátí
- Vysoká mobilita díky předním otočným kolečkům
- Snadné umístění cívky svařovacího drátu
- Podavače pro drát 0,6 mm nebo 0,8 mm
- Výkonný motor podavače
- Snadné nastavení požadovaného svařovacího výkonu

Svářecí metoda MAG:

Ochranný plyn CO2 se používá pro svařování nelegovaných a nízkolegovaných konstrukčních ocelí (nejčastější použití). Lze také použít směs plynů 82% Ar + 18% CO2, apod.

Pro vysoce legované oceli a nerez se používá směs plynů 97% Ar + 3% O2, apod.

Svářecí metoda MIG:

Pro svařování lehkých kovů a slitin mědi se používá čistý Argon (Ar) nebo směs 70% Ar + 30% He.

Je možné také použít plněnou drátovou elektrodu (trubičkový drát), potom není potřeba použít ochranný plyn. Při použití plněné drátové elektrody je nutné změnit polaritu.

Lze svařovat tenké plechy a různé typy spojů - koutové, tupé, děrové, jedno i oboustranné.

Lze svařovat ve všech polohách.

Další dobrou vlastností **svářečky CO2 MIG 175 PROTECO Fusion** je velmi vysoká hodnota zatěžovatele (X),

díky kvalitnímu chlazení výkonnových prvků. Zatěžovatel je procentuelní vyjádření času mezi

samotným svářením a chlazením v horizontu 10 minut, např. při svařovacím proudu 65A a současně napětí 17,25V, zatěžovatel 60% znamená, že svářečka 6 minut sváří a 4 minuty se dochlazuje.

Klíčové ovšem je, že tato hodnota se běžně měří a vyhodnocuje při teplotě 25°C, ale svářečka CO2 MIG 175 dosahuje těchto hodnot při 40°C, což v praxi znamená, že téměř nevyžaduje přestávky na dochlazování. Optimální nastavení svařovacího napětí lze dosáhnout pomocí otočného přepínače, který je umístěn na čelním panelu. Požadovaný optimální svařovací výkon

je závislý i na rychlosti posuvu svářecího drátu, v případě svářečky CO2 MIG 175 lze hodnotu

plynule nastavit pomocí potenciometru.

Konstantní rychlost posuvu a tím i kvalitní optimální délku oblouku zajišťuje motor o výkonu 40 W. *Svářečka CO2 MIG 175 Fusion* je vybavena tepelnou ochranou, která chrání elektroniku před

přehřátím. *Svářečka CO2 MIG 175* se k síti připojuje pomocí integrovaného 3 vodičového kabelu s pryžovým pláštěm a s ochranným kontaktem ve vidlici, přičemž průřez jednotlivých vodičů činí 2,5 mm², doporučujeme jištění 16A jističem s vypínací charakteristikou D.

Parametry produktu svářečka CO2 PROTECO MIG-175:

- Hmotnost: 31 kg
- Provozní napětí: 230 V ~ 50 Hz
- Maximální odebíraný proud: 34 A
- Rozsah svařovacího proudu: 40 A / 16 V - 160 A / 22 V
- Max. efektivní odebíraný proud: 11,2 A
- Jmenovité napětí naprázdno: 22 - 38 V
- Zatěžovatel: 50A/16 (100%), 65A/17V (60%), 160A/22V (10%)
- Stupeň krytí: IP 21S
- Průměr svařovacího drátu: 0,6 mm a 0,8 mm v balení 5 kg nebo 15 kg
- Délka hořáku 2,3 metru

Cena : 7000,- bez DPH