



závit ve slepém otvoru



zpracovaný v páře



externí chlazení

Obj. číslo

5726

Norma

DIN 2184-1

Norma

~ DIN 371 / ~ DIN 376

Materiál nástroje

HSS-E

Typ

N R40

Tvar

C

Tolerance průměru

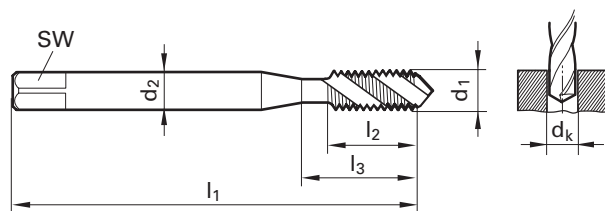
2B

Směr řezu

pravý

Rabatová skupina

203



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm		mm	mm	mm	mm	
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	7,00	18,00	2,845
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	8,00	20,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	8,00	21,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	11,00	25,00	4,826
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	13,00	30,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	14,00	35,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	16,00	39,00	9,525
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	18,00	42,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	20,00	49,00	12,700
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	24,00	53,00	15,875
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	25,00	62,00	19,050

Cena v Kč
550,00
475,00
512,50
500,00
537,50
525,00
575,00
912,50
837,50
1.062,50
1.450,00

pro závit ve slepém otvoru

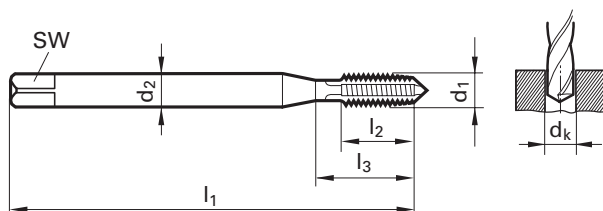
	Obj. číslo	5725
	Norma	DIN 2184-1
	Norma	~ DIN 371 / ~ DIN 376
	Materiál nástroje	HSS-E
	Typ	N
	Tvar	B
	Tolerance průměru	2B
	Směr řezu	pravý
	Rabatová skupina	203



závit v průchozím otvoru

● zpracovaný v páře

☒ externí chlazení



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm		mm	mm	mm	mm	
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	11,00	18,00	2,845
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	12,00	20,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	13,00	21,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	14,00	25,00	4,826
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	16,00	30,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	18,00	35,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	20,00	39,00	9,525
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	22,00	42,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	25,00	49,00	12,700
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	30,00	53,00	15,875
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	33,00	62,00	19,050

Cena v Kč
435,00
385,00
395,00
525,00
430,00
525,00
675,00
687,50
837,50
1.062,50
1.375,00

pro závit v průchozím otvoru

	Obj. číslo	5728
	Norma	DIN 2184-1
	Norma	~ DIN 374
	Materiál nástroje	HSS-E
	Typ	N R40
	Tvar	C
	Tolerance průměru	2B
	Směr řezu	pravý
	Rabatová skupina	203



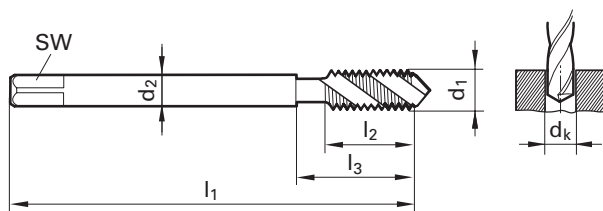
závit ve slepém otvoru



zpracovaný v páře



externí chlazení



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm		mm	mm	mm	mm	
NR. 4 -48	2,200		2,400	56,00	6,00	18,00	2,845
NR. 6 -40	2,500	2,10	2,950	56,00	6,50	20,00	3,505
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	8,50	25,00	4,826
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	9,00	30,00	6,350
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	11,00	35,00	9,525
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	44,00	15,875

Cena v Kč
675,00
562,50
525,00
625,00
675,00
1.400,00

pro závit ve slepém otvoru



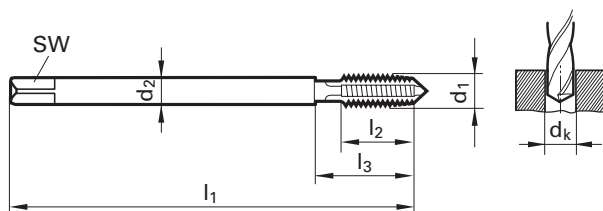
Obj. číslo	5727
Norma	DIN 2184-1
Norma	~ DIN 374
Materiál nástroje	HSS-E
Typ	N
Tvar	B
Tolerance průměru	2B
Směr řezu	pravý
Rabatová skupina	203



závit v průchozím otvoru

● zpracovaný v páře

☒ externí chlazení



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm		mm	mm	mm	mm	
NR. 4 -48	2,200		2,400	56,00	10,00	18,00	2,845
NR. 6 -40	2,500	2,10	2,950	56,00	11,00	20,00	3,505
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	14,00	25,00	4,826
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	16,00	30,00	6,350
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	18,00	35,00	9,525
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	44,00	15,875

Cena v Kč
600,00
600,00
600,00
737,50
800,00
1.350,00

pro závit v průchozím otvoru



závit ve slepém otvoru

● zpracovaný v páře

☒ externí chlazení

Obj. číslo

5732

Norma

DIN 2184-1

Norma

DIN 5156

Materiál nástroje

HSS-E

Typ

N R40

Tvar

C

Tolerance průměru

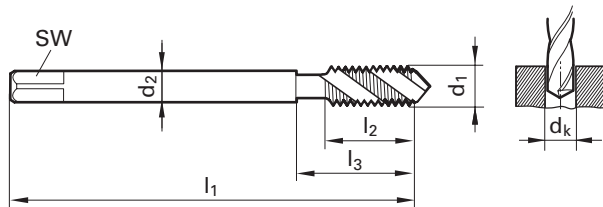
-

Směr řezu

pravý

Rabatová skupina

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	G/inch	mm		mm	mm	mm	mm	
G 1/8	28,00	7,00	5,50	8,800	90,00	11,00	35,00	9,728
G 1/4	19,00	11,00	9,00	11,800	100,00	14,00	40,00	13,157
G 3/8	19,00	12,00	9,00	15,250	100,00	14,00	44,00	16,662
G 1/2	14,00	16,00	12,00	19,000	125,00	18,00	44,00	20,955
G 3/4	14,00	20,00	16,00	24,500	140,00	20,00	53,00	26,441
G1	11,00	25,00	20,00	30,750	160,00	24,00	56,00	33,249

Cena v Kč
562,50
800,00
1.162,50
1.500,00
2.300,00
3.200,00

pro závit ve slepém otvoru



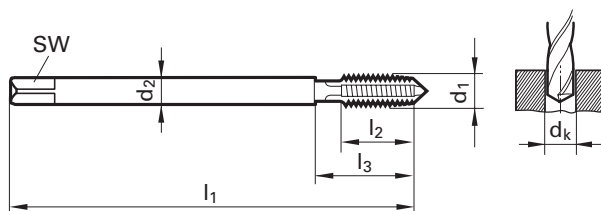
závit v průchozím otvoru



zpracovaný v páře



externí chlazení

Obj. číslo
5731
Norma
DIN 2184-1
Norma
DIN 5156
Materiál nástroje
HSS-E
Typ
N
Tvar
B
Tolerance průměru
-
Směr řezu
pravý
Rabatová skupina
203


d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	G/inch	mm		mm	mm	mm	mm	
G 1/8	28,00	7,00	5,50	8,800	90,00	18,00	35,00	9,728
G 1/4	19,00	11,00	9,00	11,800	100,00	20,00	40,00	13,157
G 3/8	19,00	12,00	9,00	15,250	100,00	22,00	44,00	16,662
G 1/2	14,00	16,00	12,00	19,000	125,00	25,00	44,00	20,955
G 3/4	14,00	20,00	16,00	24,500	140,00	28,00	53,00	26,441
G1	11,00	25,00	20,00	30,750	160,00	30,00	56,00	33,249

Cena v Kč

537,50
725,00
887,50
1.225,00
2.400,00
2.650,00
