

Edice bity 1/4"

	M	UNC/UNF	BSW	Sady
Kombinované bity	56	57		61/63
TriBit ²	58			
Závitníkové bity	59			62/63
Spirálové vrtáky s 1/4" náhonem	60			62/64/65
Kuželový záhlubník s 1/4" náhonem	60			62/64
Kombinovaný strojní závitník	66		67	66/67



Kombinované bity

k vyvrtání otvorů, vyřezávání závitu a zahloubení v jednom pracovním chodu se 1/4" – šestihranným dřikem



M

HSS-G

Tolerance ISO2/6H

Jmenovitý rozměr D	D 1	L 1	⊘	obj.č.
M 3 x 0,5	2,5	36	1/4"	67226
M 4 x 0,7	3,3	39	1/4"	67230
M 5 x 0,8	4,2	41	1/4"	67234
M 6 x 1,0	5,0	44	1/4"	67238
M 8 x 1,25	6,8	50	1/4"	67242
M 10 x 1,5	8,5	59	1/4"	67246

TIN

M 3 x 0,5	2,5	36	1/4"	67210
M 4 x 0,7	3,3	39	1/4"	67211
M 5 x 0,8	4,2	41	1/4"	67212
M 6 x 1,0	5,0	44	1/4"	67213
M 8 x 1,25	6,8	50	1/4"	67214
M 10 x 1,5	8,5	59	1/4"	67215

Technické informace:

VÖLKE-Kombinované bity jsou koncipovány pro řezání závitů pomocí ručních vrtaček nebo akuvrtaček. Jsou vhodné i pro řezání závitů i na stolních vrtačkách. Jejich oblast použití je obrábění ocelí, barevných kovů a plastů (do pevnosti 600 N/mm²). Mohou být použity pouze pro průchozí díry do hloubky 1xD.

Dbejte na sousost nástroje a otvoru, používejte vhodný řezný olej. Pro řezání závitů pomocí aku a ručních vrtaček se řiďte následujícími technickými doporučeními.

Rozměr	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
průměr díry	2,5mm	3,3mm	4,2mm	5,0mm	6,8mm	8,5mm
max. otáčky	1600 UpM	1200 UpM	950 UpM	800 UpM	600 UpM	450 UpM

ERROR: stackunderflow
OFFENDING COMMAND: `exch`

STACK:

`/_ct_na`